

## **PROPIEDADES**

### **DE LOS DISTINTOS TIPOS DE ELASTÓMEROS**

---

#### **Denominación ISO 1629:**

ACM	= Poliacrílico
AEM	= Etilenacrílico, Vamac
BIIR	= Bromobutil
BR	= Polibutadieno
CIIR	= Clorobutil
CM	= Polietileno clorado
CO	= Homopolímero de epichlorhidrina
CR	= Cloropreno, Neopreno
CSM	= Polietileno clorosulfonado
ECO	= Copolímero de epichlorhidrina
EPDM-s	= Etileno propileno vulcanizado con azufre
EPDM-p	= Etileno propileno vulcanizado con peróxido
FKM	= Fluoroelastómero
FVMQ	= Fluorosilicona
HNBR	= Nitrilo hidrogenado
IIR	= Isobutileno isopreno
VMQ	= Silicona
NBR	= Acrilonitrilo butadieno, Nitrilo
NR	= Caucho natural
IR	= Poliisopreno
SBR	= Estireno butadieno
X-NBR	= Nitrilo carboxilado

*No reproducir sin consentimiento escrito de FLEXIX*



**Flexix, S.A.**

Polígono Pinoa 1D  
48170 – Zamudio (España)  
T: 944 977 180 F: 944 977 19  
<http://www.flexix.com>

	ACM	AEM	BIIR	BR	CIIR	CM	CO	CR	CSM	ECO	EPDM-s	EPDM-p	FKM	FVMQ	HNBR	IIR	VMQ	bajo ACN	NBR medio ACN	alto ACN	NR IR	SBR	X-NBR
Densidad caucho [g/cm <sup>3</sup> ]	1,10	1,10	0,92	0,92	0,92	1,24	1,32	1,23	1,20	1,32	0,86	0,86	1,85	1,45	1,00	0,92	1,40	1,00	1,00	1,00	0,93	0,94	1,00
Dureza [ShA]	50-90	40-95	40-75	40-90	40-90	60-90	40-90	40-95	40-95	45-95	30-95	30-95	60-95	55-80	35-95	40-75	40-85	40-95	40-95	40-95	35-95	35-95	55-95
Tg (T transición vítrea)	-22 a -40	-40	-66	-112	-66	-25	-26	-45	-25	-40	-55	-55	-18 a -50	-70	-20 a -45	-66	-120	-45	-34	-20	-72	-50	-30
Tr (T retracción)	-10 a -20	-20	-38	-72	-38	-12	-10	-25	-10	-25	-35	-35	-17 a -34	-45	-18	-38	-85	-28	-20	-10	-45	-28	-18
R. rotura	M	M	M	M	M	M/A	M	A	M/A	M	M	B/M	M/A	B	M/A	M	B	M/A	M/A	M/A	AA	A	A
R. desgarro	M	M	M/A	B/M	M/A	M	M	A	M/A	M	M	B	M	B	M/A	M/A	B	M	M	M	AA	A	M
R. abrasión	M	M	M	AA	M	M	M	M/A	M	M	M	B	M	B	A	M	B	A	A	A	M/A	A	AA
R. ozono	AA	AA	M	B/M	M	A	A	M	A	A	A	A	AA	AA	A	M	AA	B	B	B	B	B	B
Def. Rmte -20°C [%]	25		12		12			50			20	20	50			12	10	40	45	45	15		
Def. Rmte 23°C [%]	5		10		10			10			8	4	18			10	2	8	8	8	8		
Def. Rmte 120°C [%]	10		60		60		40	30		40	50	10	20	30	30	60	3	45	50	55	70		60
R. calor 5h [°C]	240	240	200	170	200	180	240	180	200	220	200	220	>300	>300	230	200	>300	170	180	190	150	195	170
R. calor 70h [°C]	180	190	160	100	160	160	150	130	140	150	150	180	230	220	180	160	225	140	145	150	120	130	140
R. calor 1000h [°C]	150	150	130	75	130	140	130	100	130	130	120	140	220	200	150	130	180	110	115	120	90	100	110
Tª de servicio [°C]	185	185	150	90	150	150	135	115	150	130	125	150	250	215	150	150	215	115	115	115	80	100	115
Hinchamiento ASTM 3 70h [%]	25 (150°C)	50 (150°C)	>140 (70°C)	>140 (70°C)	>140 (70°C)	80 (150°C)	5 (150°C)	80 (100°C)	80 (150°C)	10 (150°C)	>140 (70°C)	>140 (70°C)	20 (150°C)	20 (150°C)	15 (150°C)	>140 (70°C)	50 (150°C)	25 (100°C)	10 (100°C)	5 (100°C)	>140 (70°C)	>140 (70°C)	5 (100°C)
Hinchamiento gasolina 70h 23°C [%]	65					75	10			30			5	20	25-45			45	35	25			20
Adhesión metales	M	M	M	A	M	B	B	AA	A	B	M	M	M	B	A	M	A	AA	AA	AA	AA	AA	AA
Classification SAE J200	DF DH	EE	BA	AA	BA	BC BE CE	CH	BC BE	CE DE	CH	BA CA	DA	HK	FK	DH	BA	GE	BF BG BK	BF BG BK	BF BG BK	AA	AA BA	BF BG BK

Muy alta (AA)  
Alta (A)

Media/Alta (M/A)  
Media (M)

Baja/Media (B/M)  
Baja (B)